

2К полиуретановые эмали

ТРАНСЛАК PUR 5405 G90

Двухкомпонентная полиуретано-акриловая эмаль. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива.
- стойкость к воздействию растворителей
- стойкость к царапанию.

Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Отвердитель:	Разбавитель:
2K Отвердитель T15, T25 MS Harter normal/extra slow HS Harter fast/normal/slow 2K Harter fast/normal	2K Разбавитель Универсал 2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая смола	
Содержание сухого вещества	48-50% по весу	48-52% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	27 - 45 с, 4 мм (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,0 –1,1 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>90% / 60° (высоко гляцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	20,0- 22,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 583,5 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта

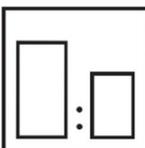


Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.

Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.

Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P320-400, обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

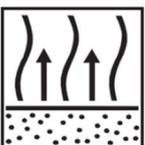


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Отвердитель T15, T25	2K/ MS Harter	HS Harter
По весу	3 : 1	3 : 1	4 : 1
По объёму	3 : 1	3 : 1	4 : 1

- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2-4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	0 – 5 %	18 - 20	1,2 - 1,5	2 – 2,5	1,5 - 2
Безвоздушное	---	18 - 20	309 - 411 (*09 -*11)	120-160	1,5 - 2
Кисть, валик	Не применяется!				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5 - 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C 2K Отвердитель T15	при 20°C 2K Отвердитель T25	при 60°C
От пыли	3 - 4 мин.	5 - 10 мин.	--
На отлип	7 - 10 мин.	15 - 20 мин.	--
Степень 3	1-1,5 часа.	2 – 2,5 часа.	--
Монтажная прочность	5-6 часов	6-10 часов	30-35 мин

- ✓ При применении других отвердителей времена высыхания могут отличаться.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 24 часа, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1K и 2K грунты Транслак	Транслак PUR 5405 G90	Не требуется
Отвержденное ЛКП, зашлифованное	(толщина слоя: 50 - 60 мкм)	

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.